



Curso Intermedio

(3 días)

Curso CNC orientado a personas con experiencia en el manejo de tornos de control numérico que desean aprender o aumentar sus conocimientos con la herramienta motorizada, el eje C y el subcabezal. Durante la formación, se adquirirán las competencias necesarias para realizar operaciones comunes con herramienta motorizada, subcabezal y eje C: montaje y selección de herramientas motorizadas, transferencias entre cabezales...

Resumen de temario:

1. Explicación de panel de operador, control y pantallas:

- a. Panel de operador. Teclas y funciones.
- b. Menús y pantallas de operador.
 - Pantallas de diagnóstico.
 - Ajustes de operador.
 - Funciones y Características.
 - Aplicaciones.
 - Conectividad y conexión remota.
 - Gestor de herramientas.
 - Menús CMZ.
 - Gestor de mantenimiento.
 - Panel virtual.
- c. Aplicaciones iHMI
 - Navegador.
 - Manuales.
 - Diagnóstico remoto.

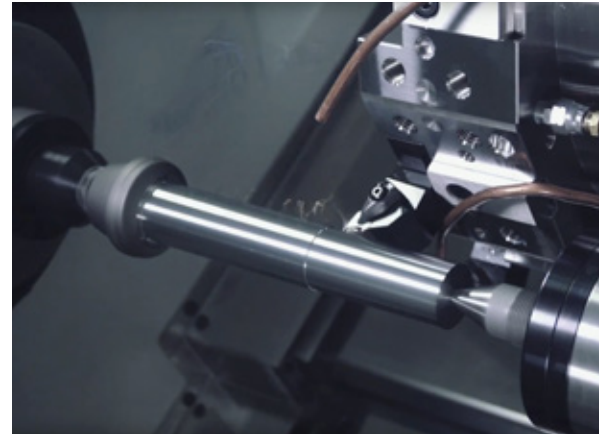
2. Programación:

- a. Formas fijas. Definición y configuración.
- b. Operaciones y estrategias de programación de fresados con eje C y herramienta motorizada. Ciclos MGuidei/iHMI. Transformación de coordenadas. Roscado rígido
- c. Luneta. Programación y funciones.
- d. Contrapunto servo. Configuración de amarres.
- e. Programación con subcabezal

3. Preparación y preseteado de herramientas.

4. Conectividad ethernet.

5. Ejemplos prácticos de programación y manejo.



760€
por persona

3 DÍAS

Plazas limitadas.

Contacta con nosotros para realizar la inscripción.

+34 944 657 040